



DURMA
AD-S hidraulične CNC
abkant prese



Vendo d.o.o.
RS-24430 Ada, Industrijska ulica br.9.

PIB.: 105782734
Mat. br. / Cg.: 20456841

vendo@vendo.co.rs

+381 62 485 334, +381 63 485 334

www.vendo.co.rs

UPOZNAJTE DURMA KOMPANIJU

Durma, je vodeća turska kompanija i svetski lider u proizvodnji mašina za obradu metala.

Danas, nakon 50 godina od osnivanja kompanije, Durmazlar fabrika pokriva površinu od 150 hiljada kvadratnih metara, zapošljava 1000 ljudi i izvozi svoje proizvode u 82 zemlje širom sveta.

Durma se obavezao na proizvodnju proizvoda svetskog kvaliteta koristeći najmoderniju proizvodnu tehnologiju i prodavajući po konkurentnoj ceni.

Durma je turski pionir u proizvodnji mašina za obradu metala – danas proizvodi CNC abkant prese, automatske proizvodne linije, hidraulične CNC makaze, mašine za štancovanje, laserske i plazma sekače. Proizvodi se koriste u automobilskom sektoru, elektronskoj industriji, građevinskom sektoru, avionskoj industriji, proizvodnji brodova u svakoj fazi, uključujući i lim, i sa ponosom omogućava produktivnost u proizvodnji u preko 120 zemalja širom sveta.

Kako bi obezbedili dugoročno i kvalitetno funkcionisanje mašina, proizvodnja se obavlja sa visokom preciznošću, koristeći peskarenje i robotsko zavarivanje, kao i tretman smanjenja stresa (opterećenja).

U fabrikama Durma se proizvode delovi dužine i do 20 metara na CNC mašinama visoke preciznosti. Cilj razvoja je da se proizvedu mašine sa dugim životnim vekom. Proizvodnja standardnih i specijalnih proizvoda se vrši laserskom tehnologijom.

Da bi se obezbedio Durma kvalitet proizvodnje, svaka mašina prolazi proces proizvodnje i kontrole po najvišim standardima od početka do kraja.

„Poverenje klijenata daje smisao našim uložnim naporima. Cilj nam je konstantni razvoj, znajući da su naši zaposleni najvredniji kapital.“



Standardna i dopunska ponuda

Standardna ponuda:

- CNC Y1, Y2, R, X (X=650mm X,R alum. sa dve vođice)
- CNC kontrolna jedinica Cybelec ModEva 19T (3D, ekran u boji i osetljiv na dodir)
- Euro-tip prihvat alata
- 60mm donji držač alata
- Motorni zadnji graničnik sa kugličnim vretenom
- Aluminijski zadnji branik sa dve linearne vođice
- Prednji klizni podupirači sa linearnim vođicama
- Laserska zaštita ruku (ručno podešavanje)
- CNC motorno podešavanje zadnjih graničnika po visini (R osa)
- Motorno bombiranje stola
- Brzoizmenljivi sistem alata
- CE norma
- Priručnik

Oprema po porudžbini:

- CNC kontrolna jedinica DELEM DA-66T / DELEMB DA-69T 3D
- Sistem brzog stezanja alata
- Hidraulična i pneumatska stega alata
- WILA hidraulična stega gornjeg i donjeg alata
- WILA mehanička stega gornjeg i donjeg alata
- Sistem praćenja prednjih podupirača AP3-AP4 sa CNC upravljanjem
- Durma alati
- Sistem razdvajanja donjih alata
- Delta X ose, +/- 250mm hod ili +/- 125mm sa CNC navođenjem
- Centralno podmazivanje
- Hlađenje ulja
- Euro-tip gornji alat (jedan segmentiran)
- Euro-tip donji alat 4v (jedan segmentiran)

Standardna i dopunska oprema



- Euro-tip gornji alat



- Brzoizmenjivi tip alata



- Prednji klizni podupirači sa linearnim vođicama



- Euro-tip donji alat (4V)



- Motorno bombiranje stola



- Laserska zaštitna barijera - CE norma

Zadnji graničnik

Za savršeno savijanje je najbitniji uređaj je stabilan i precizan zadnji graničnik.

Brzo kretanje zadnjih graničnika sa kugličnim vretenom i sa linearnim kugličnim vođicama osiguravaju duži vek trajanja i veću preciznost.



- X i R osa CNC
Z je ručno podesiva osa

- Sve ose su CNC upravljive

ModEva 19T kontrolna jedinica (standardna ponuda)



- 19" ekran u boji osetljiv na dodir
- Jednostavan prenos podataka
- Operativni sistem: Windows
- Mrežna komunikacija
- Veća produktivnost
- Jednostavan i brz multi-simulacioni sistem
- 2D i 3D grafički programi
- max. 18 kontrolisanih osa
- Mogućnost korišćenja na tandem mašinama
- Alfnumerička tastatura na ekranu

AD-S Serije	Sila savijanja		Udaljenost između stubova	Udar	Maksimalno rastojanje između stola i grede	Dubina grla	Visina Stola	Širina stola	Y Velika brzina	Y Brzina sesije	Y Povratna brzina	X osa brzina rada osovina	R osa brzina rada (ručno)	R osa brzina rada (motorni)	X osa opseg pokreta			Snaga glavni motor	Dužina	Širina	Visina	Težina mašina
	Tona	mm													26 "	30 "	39 "					
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/sn.	mm/sn.	mm/sn.	mm/sn.	mm/sn.	mm								
AD-S 1260	60	1250	1050	265	530	450	900	104	200	10	110	500	350	250	S	-	O	7,5	2300	1550	2850	4700
AD-S 2060	60	2050	1700	265	530	450	900	104	200	10	110	500	350	250	S	-	O	7,5	3200	1550	2850	5600
AD-S 25100	100	2550	2200	265	530	450	900	104	180	10	120	500	350	250	S	-	O	11	3800	1670	2850	7800
AD-S 30100	100	3050	2600	265	530	450	900	104	180	10	120	500	350	250	S	-	O	11	4200	1670	2850	8500
AD-S 30135	135	3050	2600	265	530	450	900	104	160	10	120	500	350	250	S	-	O	15	4200	1680	2850	9580
AD-S 30175	175	3050	2600	265	530	450	900	104	160	10	100	500	350	250	S	-	O	18,5	4250	1700	2850	10900
AD-S 30220	220	3050	2600	265	530	450	900	104	140	10	140	500	350	250	S	-	O	22	4250	1770	3000	12600
AD-S 30320	320	3050	2600	365	630	450	900	154	160	10	140	500	350	250	S	-	O	37	4300	1820	3330	17100
AD-S 37175	175	3700	3100	265	530	450	900	104	140	10	100	500	350	250	S	-	O	18,5	4950	1700	3000	11750
AD-S 37220	220	3700	3100	265	530	450	900	104	160	10	120	500	350	250	S	-	O	22	4950	1770	3000	14440
AD-S 40175	175	4050	3600	265	530	450	900	104	160	10	140	500	350	250	S	-	O	18,5	5250	1700	2850	12780
AD-S 40220	220	4050	3600	265	530	450	900	104	160	10	140	500	350	250	S	-	O	22	5250	1770	3000	14750
AD-S 40320	320	4050	3600	365	630	450	900	154	160	10	140	500	350	250	S	-	O	37	5300	1910	3330	20000
AD-S 40400	400	4050	3400	365	630	510	1050	154	140	8	120	350	300	250	-	S	O	37	5750	2110	3640	27760
AD-S 40600	600	4050	3100	365	700	510	990	154	80	7	80	350	300	250	-	S	O	45	5650	2250	3935	40500
AD-S 60220	220	6050	5100	265	530	450	1050	154	140	10	120	350	300	250	-	S	O	22	7500	1770	3350	20800
AD-S 60320	320	6050	5100	365	630	450	1100	154	140	10	120	350	300	250	-	S	O	37	7500	1910	3550	29000
AD-S 60400	400	6050	5100	365	630	510	1220	154	120	8	100	350	300	250	-	S	O	37	7500	2110	3810	34600
AD-S 60600	600	6050	5100	365	700	510	990	154	80	7	80	350	300	250	-	S	O	45	7600	2650	3950	52500
AD-S 60800	800	6050	5100	400	700	610	800	400	70	6	80	300	250	250	-	S	O	55	8050	3200	4250	72000
AD-S 70800	800	7050	5100	400	700	610	800	400	80	7	70	300	250	250	-	S	O	55	8700	3200	4250	79500
AD-S 701000	1000	7050	5100	500	800	610	800	400	70	5	60	300	250	250	-	S	O	55	8800	3250	5900	95500
AD-S 701250	1250	7050	5100	500	800	610	900	400	70	7	70	300	250	250	-	S	O	90	8800	3250	6400	110000
AD-S 80800	800	8050	6400	400	700	610	800	400	80	7	70	300	250	250	-	S	O	55	9800	3200	4250	85000
AD-S 801000	1000	8050	6400	500	800	610	800	400	70	5	60	300	250	250	-	S	O	55	10000	3250	5900	102000
AD-S 801250	1250	8050	6400	500	800	610	900	500	70	7	70	300	250	250	-	S	O	90	10000	3250	6400	135000
AD-S 801600	1600	8100	6400	500	1000	610	900	500	70	6	70	300	250	250	-	S	O	90	10100	3500	6000	163000
AD-S 802000	2000	8100	6400	600	1000	750	950	500	70	6	60	300	250	250	-	-	S	110	10500	4350	7000	249000

A	Dužina savijanja
B	Udaljenost između stubova
C	Udar
D	Maksimalno rastojanje između stola i grede
E	Dubina grla
F	Visina stola
G	Dubina stola
L	Dužina
W	Širina
H	Visina

