

## PLAZMA FORRÁS

HPR Specifications	Mérték-egység	HPR 130	HPR 260	HPR 400
Plazma forrás		Hypertherm	Hypertherm	Hypertherm
Maximális magas minőségű vágó teljesítmény (lágycél oldal indítással)	mm	38	64	80
Maximális magas minőségű vágó teljesítmény (lágycél beszúrással)	mm	16	38	50
Max. pozicionálási sebesség X / Y	m/perc	35	35	35
Max. vágási sebesség	m/perc	12	12	12
Pozicionálási pontosság	mm	+/-0.1	+/-0.1	+/-0.1
Ismételhetőség	mm	0.1	0.1	0.1
Kimeneti áram	A	130	260	400
Áramerősség-beállítási tartomány	A	30-130	30-260	30-400
Gáz vezérlő automatikus	-	O2,N2,H35,F5,Air	O2,N2,H35,F5,Air	O2,N2,H35,F5,Air
Vágószög	fok	2-4	2-4	2-4
Plazma gáz	-	O2,N2,H35,F5,Air	O2,N2,H35,F5,Air	O2,N2,H35,F5,Air
Plazma védőgáz	-	O2,N2,Air,H35	O2,N2,Air,H35	O2,N2,Air,H35

