

DURMA AD-S típusú hidraulikus CNC élhajlító



A DURMA CÉG BEMUTATÁSA

A Durmazlar Machine Törökország vezető gépgyártó vállalata, mely éves termelését tekintve világszerte a fémmegmunkáló gépek gyártásában.

Napjainkban, megalakulása után több mint fél évszázaddal, a Durmazlar Machine 82 országba exportálja termékeit, összesen 150 ezer négyzetméternyi fedett gyárterülettel rendelkezik, 1000 alkalmazottat foglalkoztat, és folyamatosan teljesítménye fokozásán dolgozik.

A Durmazlar Machine világszínvonalú termékek gyártására kötelezte el magát, a legkorszerűbb technológia és legversenyképesebb árak alkalmazásával.

A Durmazlar Machine, - az első török fémmegmunkáló gépek gyártója - ma már CNC élhajlítokat, automatikus gyártósorokat, hidraulikus CNC ollókat, stancolókat, lézer- és plazmavágó gépeket gyárt. A termékek széleskörű alkalmazást nyernek a járműiparban, repülőgépiparban, hajóépítésben, acélszerkezetek, textilipari gépek, elektronikai, hadi ipari és hűtő-fűtő berendezések gyártásában.

A gépek hosszú távú, megbízható, magas minőségi követelményeknek megfelelő működése érdekében a gépgyártás nagy pontosságú berendezéseken történik, porfelszórásos és robot-hegesztési technológia, valamint feszültségcsökkentő kezelések alkalmazásával.

A Durmazlar gyáraiban, - ahol nagy pontosságú CNC megmunkáló központokon 20 méteres méretig képesek alkatrészeket előállítani, - a fejlesztések célja a hosszú élettartalmú minőségi gépek előállítása. A szabványos és egyéni megrendelés alapján készült termékek előállítását lézer technológia támogatja.

A Durma minőség biztosítása érdekében, minden egyes, a Durmazlar Machine üzemeiben gyártott gép gyártási folyamatát, az elejétől a végéig magas minőségű technológia felügyeli.

„Vásárlóink bizalma ad értelmet erőfeszítéseinknek. Célunk a folyamatos fejlesztés annak tudatában, hogy legértékesebb tőkénk az alkalmazottaink.”



Alap és rendelhető tartozékok

Alaptartozékok:

- Y1, Y2, X, R tengelyek CNC
- CNC vezérlő egység Modeva 19T (3D, színes grafikus, érintőképernyős)
- Euro típusú szerszámbefogó
- 60mm-es alsó szerszámtartó
- Szervo motoros golyósoros hátsó ütköző
- Dupla, lineáris csapágyazású alumínium hátsó ütköző
- Elülső, lineáris csapágyazású csúsztatható lemeztakaró karok
- Lézeres benyúlás védelem (kézi állítású)
- CNC motoros asztal előfeszítés
- CE minősítés
- Gépkönyv

Néhány rendelhető tartozék:

- CNC vezérlő egység Modeva Premium
- Gyors szerszámbefogó rendszer
- Hidraulikus és pneumatikus szerszámbefogó
- AP3-AP4 elülső lemezkövető rendszer
- Delta X- tengely, kézi +/- 250mm, vagy vezérelt +/- 125 mm
- Euro típusú felsőszerszám
- Euro típusú alsószerszám
- Durma típusú szerszám
- Kihordó rendszer
- Központi kenőrendszer
- Olajhűtő

Alap és rendelhető tartozékok



- Euro típusú szerszámtartó



- Gyors szerszámbe fogó rendszer



- Elülső csúsztatható lemeztartó karok



- Euro típusú alsószerszám (4V)



- Motoros asztalelőfeszítés



- Lézeres védelem - CE minősítés

Hátsó ütköző

A tökéletes hajlítás legfontosabb eszköze a stabil és pontos hátsó ütközőrendszer.

A gyors golyósorsós hátsó ütközőrendszer mozgását lineáris megvezetőik segítik, ezzel biztosítva a hosszabb élettartamot, nagyobb pontosságot, valamint az ütközéssel szembeni ellenállóságot.



- X és R tengely CNC
Z tengely kézi

- Minden tengely CNC vezérelt

Modeva 19T vezérlés (alaptartozék)



- 19"-os színes érintőképernyő
- Egyszerű adattovábbítás
- operációs rendszer: Windows
- Hálózati kommunikáció
- Nagyobb termelékenység
- Egyszerű és gyors multi-szimulációs rendszer
- 2 és 3 dimenziós grafikus program
- max. 18 vezérelt tengely
- Tandem gépekre is használható
- alfanumerikus billentyűzet a képernyőn

Műszaki adatok

AD-S CNC hidr. élhajlító		1260	2060	25100	30100	30135	30175	30220	30320
Hajlítási erő	tonna	60	60	100	100	135	175	220	320
Hajlítási hossz	mm	1250	2050	2550	3050	3050	3050	3050	3050
Oszlopok közötti távolság	mm	1050	1700	2200	2600	2600	2600	2600	2600
Y tengely gyorsjárat sebessége	mm / mp	200	200	180	180	160	160	140	160
Y tengely munkameneti sebessége	mm / mp	10	10	10	10	10	10	10	10
Y tengely emelési sebessége	mm / mp	110	110	120	120	120	100	140	140
Asztalelőfeszít és	-	motoros	motoros	motoros	Mot.	Mot.	Mot.	Mot.	Mot.
Asztal és gerenda közötti max. távolság	mm	530	530	530	530	530	530	530	530
Az asztal szélessége	mm	104	104	104	104	104	104	104	154
Az asztal magassága	mm	900	900	900	900	900	900	900	900
Löket hossz	mm	265	265	265	265	265	265	265	265
Garatmélység az oszlopoknál	mm	410	410	410	410	410	410	410	410
Lemeztartó	darab	2	2	2	2	2	2	2	2
Hátsó ütközőtömbök	darab	2	2	2	2	2	2	2	2
X-tengely mozgási sebessége	mm / mp	500	500	500	500	500	500	500	500
X-tengely járáthossza	mm	750	650	650	650	650	650	650	650
R-tengely max.mozgási sebessége	mm / mp	350	350	350	350	350	350	350	350
R-tengely járáthossza	mm	250	250	250	250	250	250	250	250
A főmotor teljesítménye	kw	7,5	7.5	11	11	15	18.5	22	37
A gép hossza	mm	2300	3200	3800	4200	4200	4250	4250	4300
A gép szélessége	mm	1550	1550	1670	1670	1680	1700	1770	1820
A gép	mm	2750	2750	2750	2750	2750	2750	2900	3230

magassága										
A gép tömege	kg	3100	3550	8900	9500	10500	11500	12500	17500	

Műszaki adatok

AD-S CNC hidr. élhajlító		40175	40220	40320	40400	40600	80800	801000	801250	801600	802000
Hajlítási erő	tonna	175	220	320	400	600	800	1000	1250	1600	2000
Hajlítási hossz	mm	4050	4050	4050	4050	4050	8050	8050	8050	8100	8100
Oszlopok közötti távolság	mm	3600	3600	3600	3400	3100	6400	6400	6400	6400	6400
Y tengely gyorsjárat sebessége	mm / mp	160	160	160	140	80	80	70	70	70	70
Y tengely munkameneti sebessége	mm / mp	10	10	10	8	7	7	5	7	6	6
Y tengely emelési sebessége	mm / mp	140	140	140	120	80	70	60	70	70	60
Asztalelfeszítés	-	moto- ros	moto- ros	moto- ros	moto- ros	moto- ros	Hid.- Mech.	Hid.- Mech.	Hid.- Mech.	Hid.- Mech.	Hid.- Mech.
Asztal és gerenda közötti max. távolság	mm	530	530	630	630	700	700	800	800	1000	1000
Az asztal szélessége	mm	104	104	154	154	154	400	400	500	500	500
Az asztal magassága	mm	900	900	900	1040	990	800	800	900	900	950
A asztal padlószint alatti mérete	-	-	-	-	-	1200	1300	1600	1800	1800	2100
Lökett hossz	mm	265	265	365	365	365	400	500	500	500	600
Garatmélység az oszlopoknál	mm	410	410	410	510	510	610	610	610	610	750
Lemeztartó	darab	2	2	2	2	2	4	4	4	4	4
Hátsó ütközőtömbök	darab	2	2	2	2	2	6	6	6	6	6
X-tengely mozgási sebessége	mm / mp	500	500	500	350	350	300	300	300	300	300
X-tengely járáthossza	mm	650	650	650	750	750	750	1000	1000	1000	1000
R-tengely max.mozgási sebessége	mm / mp	350	350	350	300	300	300	250	250	250	250
R-tengely járáthossza	mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
A főmotor teljesítménye	kw	18.5	22	37	37	45	55	55	90	90	110
A gép hossza	mm	5250	5250	5300	5750	5650	9800	10000	10000	10100	10500
A gép szélessége	mm	1700	1770	1910	2110	3250	3200	3250	3250	3500	4350
A gép magassága	mm	2750	2900	3230	3540	3835	4250	5900	6400	7000	8100
A gép tömege	kg	13100	15000	21000	27000	40500	85000	102000	135000	163000	249000